

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ВЫБОРА КИМ**

| ***Предприятие:*** |  |
| --- | --- |
| ***Адрес:*** |  |
| ***Контактное лицо:*** |  |
| ***Тел./E-mail:*** |  |  |
|  |  |  |
| Максимальные габариты деталей, длина – ширина – высота, мм. |  |
| Требуемая точность измерительной машины, мкм |  |
| Максимальный вес измеряемых деталей, кг |  |
| Минимальный диаметр измеряемых отверстий, мм |  |
| Максимальная глубина отверстий глубиной более  |  |
| Тип датчика (триггерный или сканирующий) |  |
|  |
| **Тип измеряемых деталей, преимущественно** |
| - корпусные детали с отверстиями преимущественно под прямыми углами |  |
| - детали с отверстиями под различными углами, не кратными 90 градусам |  |
| - кулачки |  |
| - цилиндрические зубчатые колеса |  |
| - конические зубчатые колеса |  |
| - лопатки |  |
| - прессформы, штампы |  |
| - детали со сложными поверхностями произвольной формы |  |
| - детали из листового металла |  |
| - детали с преимущественным контролем формы геометрических элементов  |  |
| - другие детали (укажите какие) |  |
|  |  |
| **Материал измеряемых деталей, преимущественно** |
| - литье | - пластик | - алюминий | - резина | - сталь | - другой: |
|  |
| Предполагаемое место установки измерительной машины | Непосредственно цех | Отгороженное место в цеху | **Измерительная лаборатория** |
|  |
| Используется ли на предприятии CAD система проектирования, если да то какая |  |
| Есть ли на предприятии система подачи сжатого воздуха |  |
| Планируется ли подключение компьютера измерительной машины в локальную сеть |  |
| Лазерное сканирование |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |