

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ВЫБОРА КИМ**

| ***Предприятие:*** | |  | | | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Адрес:*** | |  | | | | | | | | | | | | | |
| ***Контактное лицо:*** | |  | | | | | | | | | | | | | |
| ***Тел./E-mail:*** | |  | | | | |  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | |  | |
| Максимальные габариты деталей, длина – ширина – высота, мм. | | | | | | | | | |  | | | | | |
| Требуемая точность измерительной машины, мкм | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Максимальный вес измеряемых деталей, кг | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Минимальный диаметр измеряемых отверстий, мм | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Максимальная глубина отверстий глубиной более | | | | | | | | | | | | | |  | |
| Тип датчика (триггерный или сканирующий) | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Тип измеряемых деталей, преимущественно** | | | | | | | | | | | | | | | |
| - корпусные детали с отверстиями преимущественно под прямыми углами | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - детали с отверстиями под различными углами, не кратными 90 градусам | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - кулачки | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - цилиндрические зубчатые колеса | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - конические зубчатые колеса | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - лопатки | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - прессформы, штампы | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - детали со сложными поверхностями произвольной формы | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - детали из листового металла | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - детали с преимущественным контролем формы геометрических элементов | | | | | | | | | | | | | | |  |
| - другие детали (укажите какие) | | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | |
| **Материал измеряемых деталей, преимущественно** | | | | | | | | | | | | | | | |
| - литье | - пластик | | - алюминий | | | - резина | | | - сталь | | | - другой: | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предполагаемое место установки измерительной машины | | | | Непосредственно цех | | | | Отгороженное место в цеху | | | | | **Измерительная лаборатория** | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Используется ли на предприятии CAD система проектирования, если да то какая | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Есть ли на предприятии система подачи сжатого воздуха | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Планируется ли подключение компьютера измерительной машины в локальную сеть | | | | | | | | | | |  | | | | |
| Лазерное сканирование | | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | |  | | | | |